

ШИФР:

T-3

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

10-11 Класс


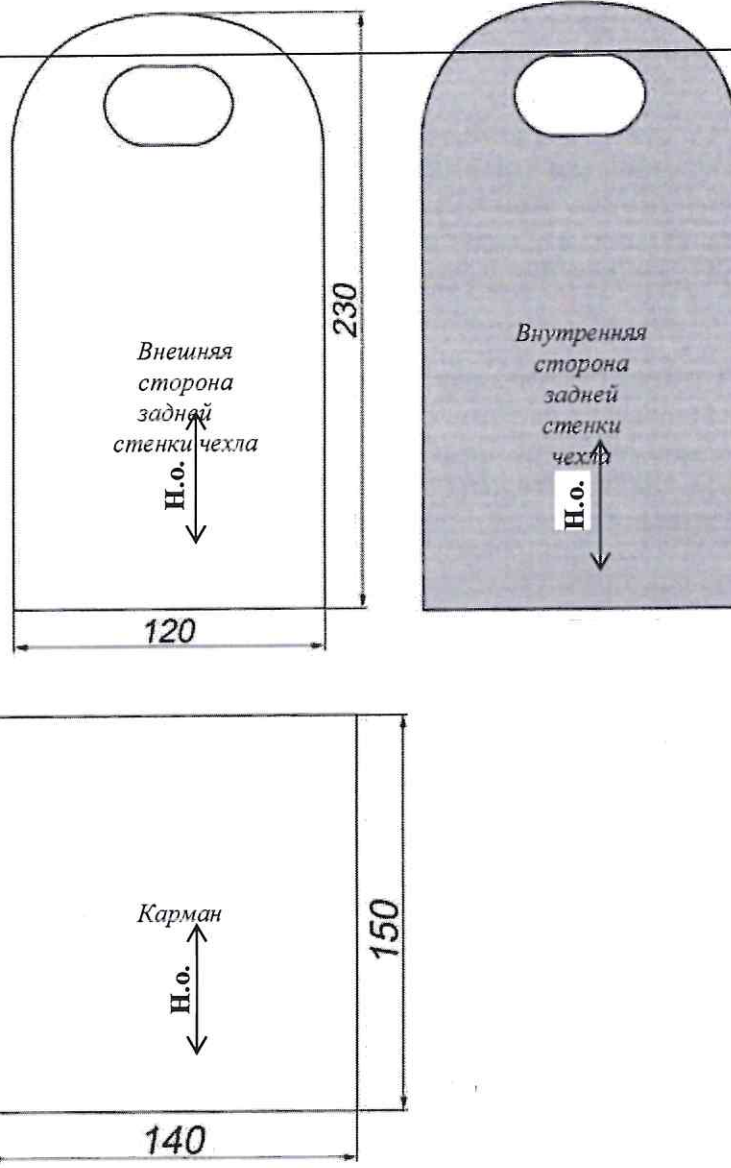
**Общая часть Максимальное количество- 5 баллов**

1. Ответ б 0,5
2. Ответ ж 1
3. Ответ а 1
4. Ответ в
5. Ответ 0

**Специальная часть Максимальное количество- 15 баллов**

1. Ответ 1-б, 2-а, 3-б, 4-а, 5-г 1
2. Ответ 874423156 87912456 0
3. Ответ 0
4. Ответ 0
- Решение \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_ :
5. Ответ 2 1
6. Ответ б 0
7. Ответ а-б, б-попытки 1
8. Ответ а 1
9. 9.1. Ответ б 0,5

Технологическая карта изготовления чехла-держателя

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. С учётом выбранного стиля продумайте декор (отделку) основной детали и кармашка. Дополните конструкцию модели подходящей по стилистике застёжкой. При необходимости выполните эскиз.</p> <p>В качестве технологии выполнения декоративной отделки вы можете выбрать как ручной способ отделки, так и машинный. Используйте имеющиеся в швейных машинах декоративные строчки. От места расположения элементов отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы.</p> <p><b>Не задерживайтесь на этом этапе!</b></p>	<p>Место для вашего эскиза</p> 
<p>2. Произведите подбор тканей и разметку основных деталей.</p>	
<p>3. Вырежьте выкройки деталей изделия (смотри листы № 6, №7). При необходимости подготовьте выкройки для деталей декора (используйте часть листа на стр. № 5 или № 7).</p>	
<p>4. Произведите раскрой всех деталей изделия, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- внешняя сторона задней стенки чехла (из гладкокрашеной ткани);</li> <li>- внутренняя сторона задней стенки чехла (из набивной ткани);</li> <li>- карман (из гладкокрашеной ткани).</li> </ul> <p>Размеры всех деталей даны с учетом припусков на швы.</p> <p>Размеры задней стенки чехла 230 мм X 120 мм.</p> <p>Размеры кармана 150 мм X 140 мм.</p> <p>Внутреннее "окошко" - отверстие для блока зарядного устройства пока не вырезайте. Эту операцию сделаете позже.</p>	



Шифр

Т-3

## Карта пооперационного контроля «Изготовление чехла-держателя для зарядки телефона»

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
<b>Технические условия на изготовление изделия</b>		<b>13</b>	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны (проверка по шаблонам). Габаритные размеры чехла держателя в готовом виде 230X120 ± 8 мм (да/нет)	1	0
2	Симметричность изделия по всем контурам (фигурный срез, боковые срезы; уголки прямые, симметричные) (да/нет)	2	1,5
3	Форма и место расположения «окошка» соответствует заданным параметрам, форма симметрична, размеры по осям симметрии 50 мм±4 мм; 30±4 мм (да/нет)	1	1
4	Качество выполнения обтачного шва (насечки выполнены, шов обтачивания выметан на ребро, ВТО присутствует) (да/нет)	1	0
5	Качество отделочной строчки по форме «окошка» (3 мм±1) (да/нет)	1	0
6	Расположение складок на кармашке симметрично, с учётом направления, глубина складок одинакова (да/нет)	1	1
7	Верхний срез кармашка относительно контрольных точек расположен симметрично (да/нет)	0,5	0,5
8	Качество обработки верхнего среза кармашка (ширина отделочного канта 9-10 мм, ширина канта одинакова по всей длине входа в карман, вторая строчка проложена в шов притачивания, с изнаночной стороны окантовочная полоска «захвачена», ткань для окантовывания – отделочная) (да/нет)	1,5	1,5
9	Качество обработки нижнего среза держателя (ширина косой бейки по всей длине нижнего среза одинакова, строчка ровная, в край; детали «захвачены») (да/нет)	0,5	0
10	Качество обработки боковых и верхнего фигурного среза держателя, (без складок и заминов, ширина косой бейки по всей длине одинакова, аккуратное оформление нижних уголков (с подгибом косой бейки), строчка ровная, в край) (да/нет)	1,5	1
11	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	1	1
12	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	1
<b>Характер оформления чехла-держателя для зарядки телефона</b>		<b>7</b>	
13	Наличие в конструкции изделия декоративной отделки (да/нет)	1	1
14	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает выбранный стиль оформления, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	1	
15	Технологически грамотное и уместное композиционное решение отделки; согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	1
16	Оригинальное использование декоративных машинных строчек в обработке изделия (да/нет)	1	0
17	Наличие в конструкции модели застёжки (да/нет)	1	0
18	Оригинальный вид застёжки (функциональность, уместное оформление, наличие объединяющей стилиевой идеи) (да/нет)	1	1
19	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	1
<b>Итого:</b>		<b>20</b>	12

Особые замечания: \_\_\_\_\_

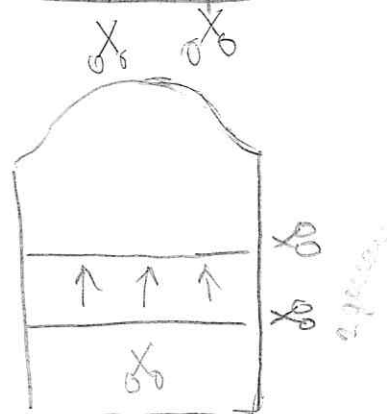
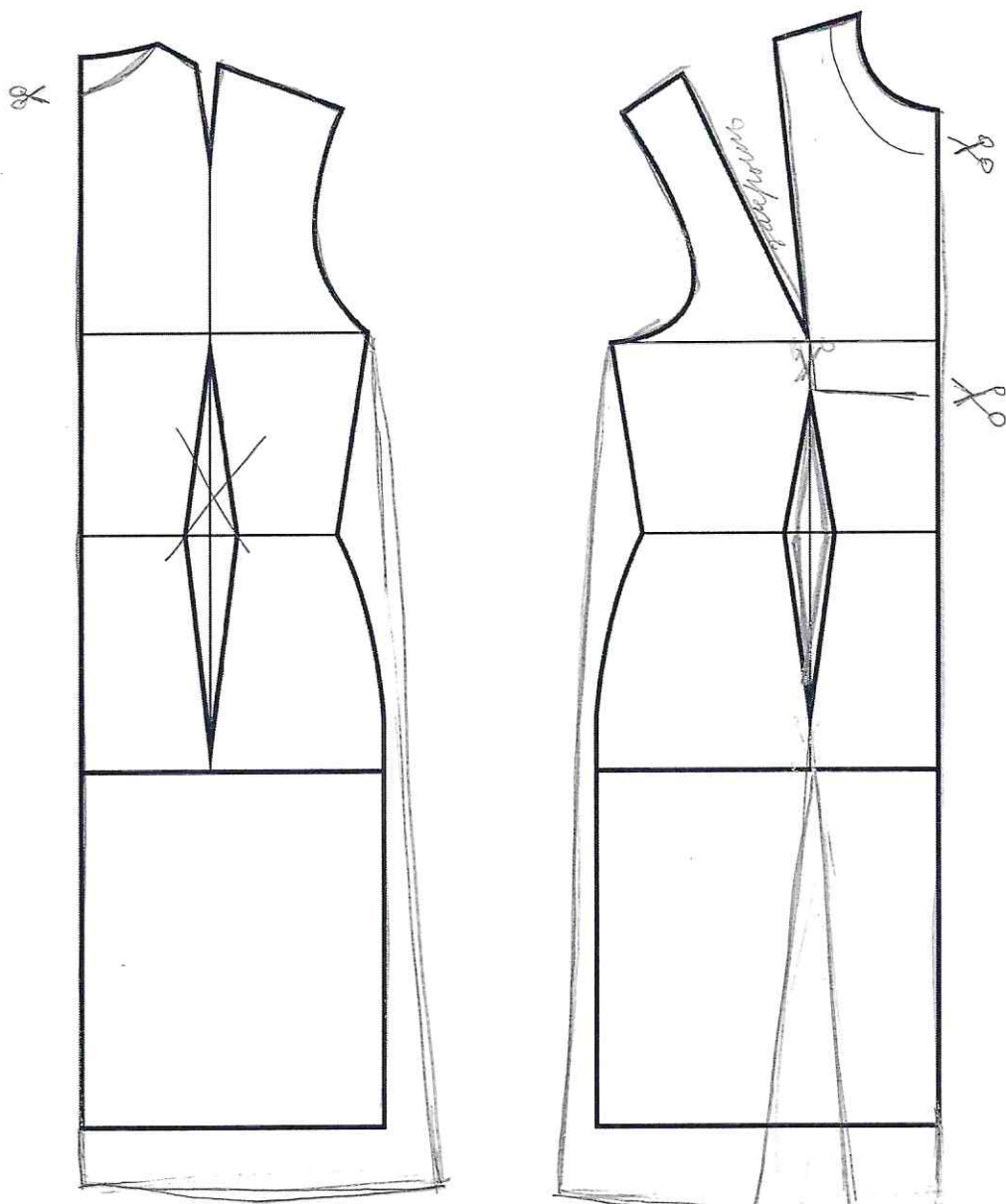
Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: \_\_\_\_\_

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: \_\_\_\_\_

ШИФР:

T-3

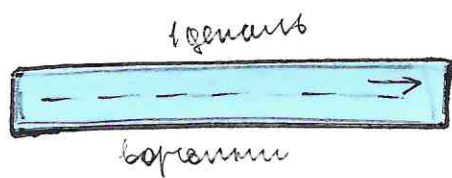
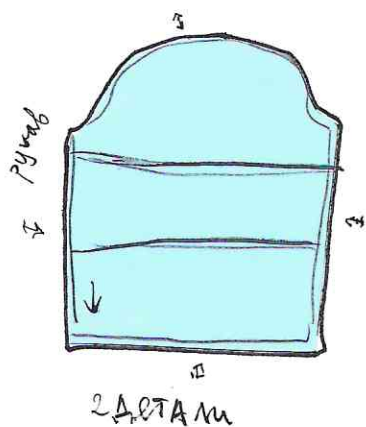
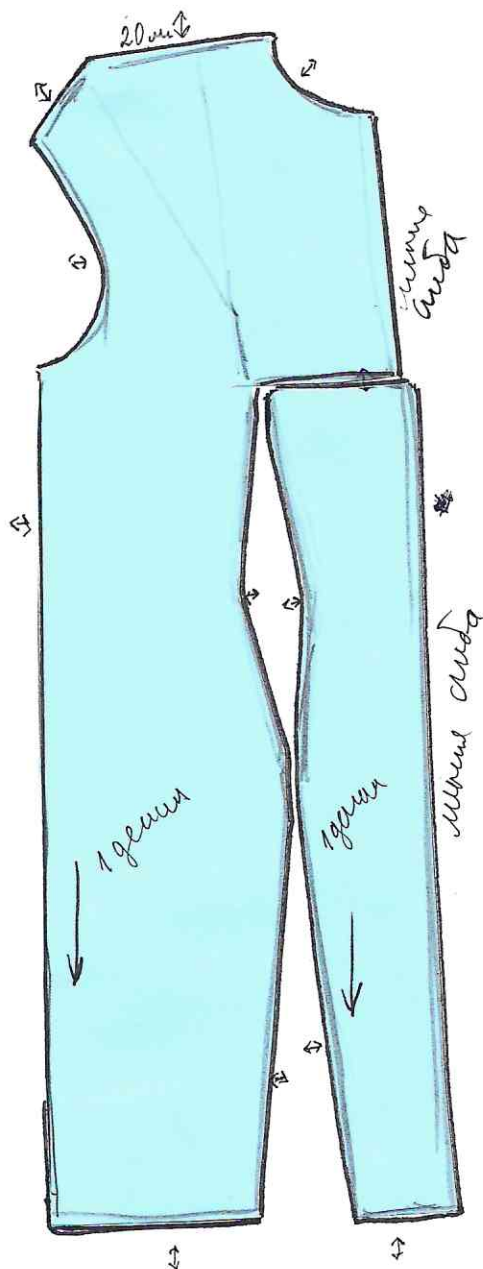
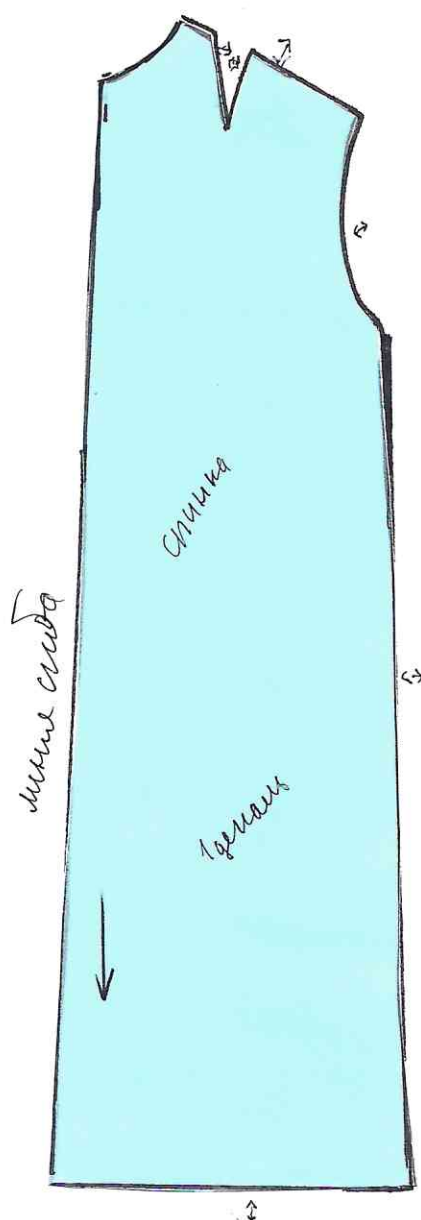
Бланк №1  
Нанесение фасонных линий



ШИФР:

Г-3

Бланк № 2  
Результат моделирования



4

↑ - припуск на шов,  
на обработку (1,5-2 см (15-20))  
АСТАМ



ШИФР:

Т-3

- 9.2. Ответ а, б 0,5  
10. Ответ а-а, б-з, в-1 0,5  
11. Ответ б 0  
12. Ответ а)-б, в)-1 1  
13. Ответ а-4, б-1, в-2, г-3 0,5  
14. Ответ а 1  
15. Ответ б, в 0,5

**Кейс- задание. Максимальное количество- 5 баллов**

- 16.1. Ответ а)-б, в)-г 1  
16.2. Ответ б) 1  
16.3. Ответ 15 мин 0  
16.4. Ответ з-в, ч-ж, б-а, г-е 2

Оценочные баллы: максимальный – 25 баллов; фактический – 15 баллов.

Подписи членов жюри Валерий Владимирович С.А.  
Мей Васильева И.А.