

ШИФР:

T-6

ПИСЬМЕННАЯ РАБОТА УЧАСТНИКА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО _____ ТЕХНОЛОГИИ _____ МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

предмет

2023/2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

КЛАСС 9

ОРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ УЧАСТНИКА ОЛИМПИАДЫ _____

(ПОЛНОЕ НАЗВАНИЕ УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ)

Ф.И.О. (полностью) Борко Дамиш Ахтонович

Дата проведения олимпиады 13.12.2023

ШИФР:

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

9 Класс

Общая часть Максимальное количество- 5 баллов

- 15 + 1. Ответ B, A
- 15 + 2. Ответ 3
- 15 + 3. Ответ б
- 15 - 4. Ответ 1) $1500 \cdot 800 = 1200000 \text{ кв. мм.} = 12000 \text{ кв. см.}$
2) $12000 : 200 = 60 \text{ г.}$
Ответ: 60 г

- 15 + 5. Ответ 1) $3 \cdot 5 \cdot 6 = 16,8 \text{ м}^2$ (стена)
2) $8,2 \cdot 0,70 = 5,74 \text{ м}^2$ - в 1 рулоне
3) $16,8 : 5 = 3,36$ (рулонов)
4) $4 \text{ рул.} \cdot 709 \text{ р} = 2836 \text{ р}$
Ответ: 2836 рублей.

Специальная часть Максимальное количество- 15 баллов

- 15 + 1. Ответ B
- 15 + 2. Ответ Крайзирукви, min=0 max=120 = 120
- 15 + 3. Ответ 2 мес.
- 15 + 4. Ответ Б
- 15 + 5. Ответ В
- 15 + 6. Ответ А
- 15 + 7. Ответ Б
- 15 + 8. Ответ 1-Б 2-А 3-В
- 15 + 9. Ответ 3
- 15 + 10. Ответ 1
- 15 + 11. Ответ Б, Д, В, А, Г
- 15 + 12. Ответ никак не скаит.
- 15 + 13. Ответ В
- 15 - 14. Ответ Д
- 15 + 15. Ответ Г

ШИФР:

Кейс- задание. Максимальное количество- 5 баллов

55

16.1. Ответ 800 x 300², древесина, фанера.

16.2. Ответ Линейка, циркуль, карандаш, лоскут

16.3. Ответ линя, шифровальная бумага, сверло по дереву, наждачная бумага.

16.4. Ответ 1) Разметить заготовку по размерам.
2) Выпилить заготовку.
3) Получившуюся заготовку ошкуривать.
4) Ковести изделие до конечной вида.
5) Выточить рисунок на конечном изделии

16.5. Ответ Выжигание, обработка в грубой шкур.

Оценочные баллы: максимальный – 25 баллов; фактический – _____ баллов.

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

T-6

27

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

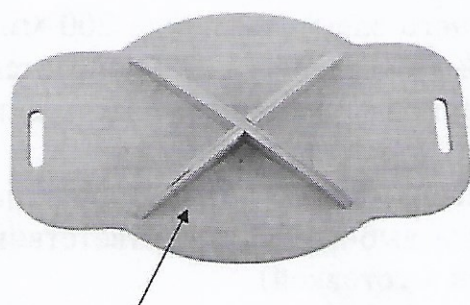
9 класс

Ручная обработка древесины

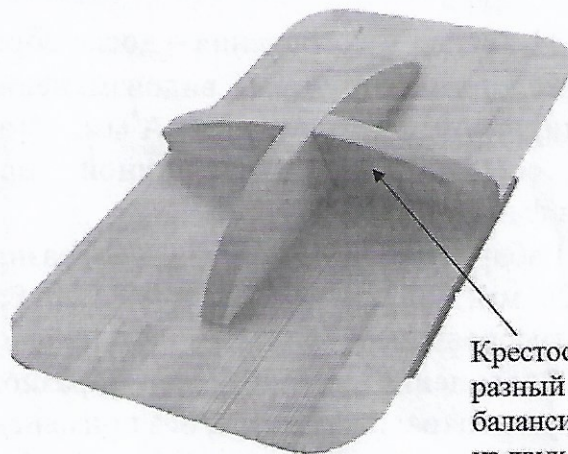
Время выполнения заданий практического тура- 180 минут.

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте детскую балансировочную доску.



Опорный плоский
элемент из фанеры



Крестооб-
разный
баланси-
р из двух
досок

Рис. 1 Варианты балансировочных досок

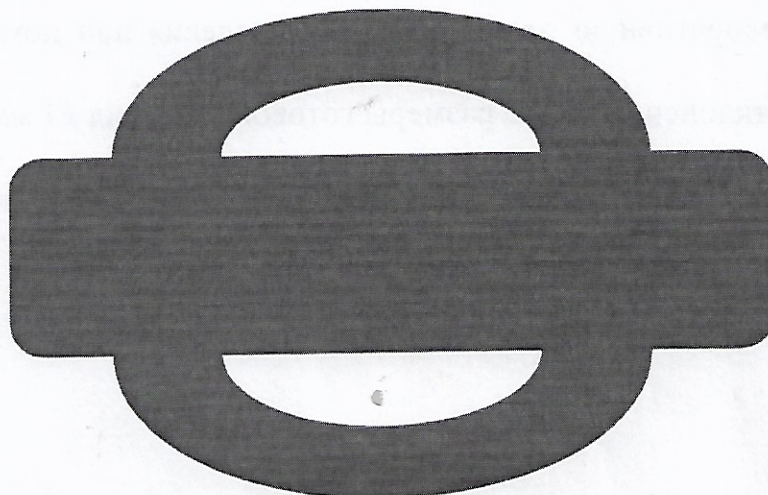


Рис. 2 Видоизменённый опорный плоский элемент из фанеры

ШИФР:

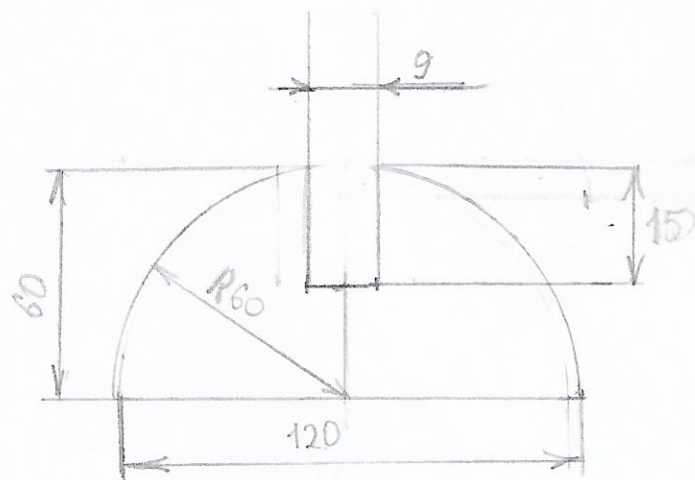
| |
|--|
| |
|--|

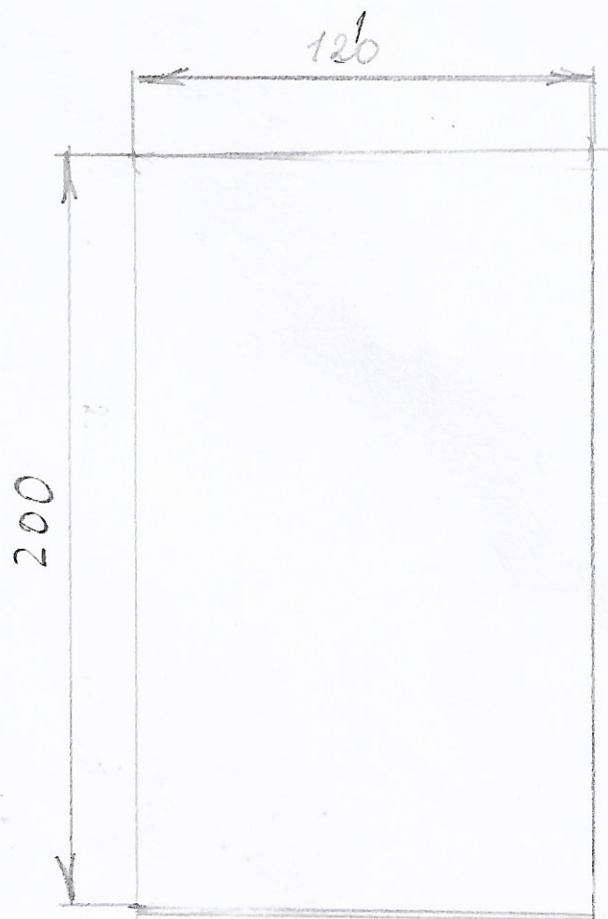
Технические задания и условия

1. На основе представленных изображений разработайте чертежи и изготовьте модель детской балансировочной доски. Доска должна состоять из трёх деталей: видоизменённого опорного элемента из фанеры (Рис. 2) и двух деталей из досок (Рис.1), соединённых между собой и образующих крестообразный балансир.

- Материал изготовления – доска обрезная и многослойная фанера.
 - Габаритные размеры видоизменённого опорного элемента: длина 200 мм, ширина 120 мм, толщина А*мм. (*габаритный размер толщины выбирается в соответствии с толщиной предоставленной участнику заготовки из фанеры).
 - Габаритные размеры крестообразного балансира: длина 120 мм; ширина 120 мм, толщина В*мм. (* размер В – толщина выбирается в соответствии с требованиями конструкции и предоставленной заготовкой).
 - Соединение деталей крестообразного балансира произведите при помощи двух центральных пазов, без применения клея или иных крепёжных деталей.
2. Выполните чертёж всех деталей в масштабе 1:2.
 3. Геометрическую форму требуемых к изготовлению деталей сохраните, недостающие размеры определите самостоятельно.
 4. Соединение опорного элемента и крестообразного элемента не производите.
 5. Изготовленные детали должны соответствовать разработанному вами чертежу.
 6. Выполните декоративную отделку готового изделия при помощи цветных карандашей.
 7. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.

**Дополнительное условие по применению инструментов:
при изготовлении деталей использование стамески не предусмотрено!**





ШИФР:

Карта пооперационного контроля

| № п/п | Критерии оценки | Количество баллов | Количество баллов, выставленных членами жюри |
|----------|--|----------------------|---|
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 балл | 1 |
| 2 | Соблюдение правил безопасных приёмов работы | 1 балл | 1 |
| 3 | Культура труда: порядок на рабочем месте | 1 балл | 1 |
| 4 | Разработка чертежа: простановка габаритных размеров деталей и размеров отдельных конструктивных элементов. | 4 баллов | 3 |
| 5 | Технология изготовления изделия: | 25 баллов | |
| | – разметка заготовок в соответствии с чертежом | 2 балла | 1 |
| | – технологическая последовательность изготовления изделия | 2 балла | 2 |
| | – точность изготовления опорного элемента в соответствии с чертежами техническими условиями | 7 баллов | 7 |
| | – точность изготовления первой детали крестообразного балансира в соответствии с чертежом и техническими условиями | 5 баллов | 3 |
| | – точность изготовления второй детали крестообразного балансира в соответствии с чертежом и техническими условиями | 5 баллов | 3 |
| | – качество соединения деталей крестообразного балансира | 2 балла | 2 |
| | – качество и чистовая обработка деталей изделия | 2 балла | 1 |
| 6 | Дизайн изделия | 1 балл | — |
| 7 | Уборка рабочего места | 1 балл | 1 |
| 8 | Время изготовления – 180 минут | 1 балл | 1 |
| | Итого | 35 баллов | 27 |

Председатель:

Члены жюри:

